

## MÁSTER UNIVERSITARIO EN PENSAMIENTO ESPAÑOL E IBEROAMERICANO

### La evolución de la escuela de Madrid (1939-1978): Zubiri, Marías y Laín Entralgo

(2º semestre)

**TÍTULO:** "El pensamiento personalista de Julián Marías".

**PROFESOR:** José Luis Cañas Fernández.

**Duración:** un crédito y medio.

#### **DESCRIPTOR:**

Este curso monográfico pretende indagar en la filosofía personalista de Julián Marías, su contribución a la filosofía española contemporánea y su influencia en las generaciones de filósofos españoles personalistas actuales.

#### **CONTENIDO:**

- 1: Pasado, presente y futuro de la obra personalista de Julián Marías.
- 2: La historia de España y de Hispanoamérica en Marías.
- 3: La antropología metafísica de Marías.
- 4: La historia de la filosofía en Julián Marías.
- 5: El pensamiento personalista maríasiano visto desde su universo cultural y su perspectiva cristiana de la vida.

**-EVALUACIÓN:** Trabajo escrito (entre 5000 y 7000 palabras) y entrevista con el profesor, sobre el contenido del curso o sobre alguna obra/s de la bibliografía recomendada.

#### **BIBLIOGRAFÍA cronológica selecta de Julián Marías:**

1. *Notas de un viaje a Oriente*, en *Juventud en el mundo antiguo. Crucero universitario por el Mediterráneo*, Espasa-Calpe, Madrid 1934 (junto con Carlos Alonso del Real y Manuel Granell). Disponible en *Notas de un viaje a Oriente: Diario y cartas del Crucero universitario por el Mediterráneo (1933)*, Páginas de Espuma, Madrid 2009.
2. *Historia de la filosofía*, con prólogo de Xavier Zubiri y epílogo de José Ortega y Gasset, Revista de Occidente, Madrid 1941 (Alianza Ed., Madrid 2006). Traducida al inglés en 1967.
3. *La filosofía del Padre Gratry. La restauración de la Metafísica en el problema de Dios y de la persona*, Escorial, Madrid 1941.
4. *Miguel de Unamuno*, Espasa-Calpe, Madrid 1943.
5. *El tema del hombre*, Revista de Occidente, Madrid 1943.
6. *San Anselmo y el insensato y otros estudios de filosofía*, Revista de Occidente, Madrid 1944.

7. *Introducción a la filosofía*, Revista de Occidente, Madrid 1947.
8. *La filosofía española actual. Unamuno, Ortega, Morente, Zubiri*, Espasa-Calpe, Madrid 1948.
9. *El método histórico de las generaciones*, Revista de Occidente, Madrid 1949.
10. *Ortega y tres antípodas. Un ejemplo de intriga intelectual*, Revista de Occidente, Buenos Aires 1950.
11. *Biografía de la filosofía*, Emecé, Buenos Aires 1954.
12. *Ensayos de teoría*, Barna, Barcelona 1954.
13. *Idea de la Metafísica*, Columba, Buenos Aires 1954.
14. *La estructura social. Teoría y método*, Sociedad de Estudios y Publicaciones, Madrid.
15. *Filosofía actual y existencialismo en España*, Revista de Occidente, Madrid 1955.
16. *El oficio del pensamiento*, Biblioteca Nueva, Madrid 1958.
17. *La Escuela de Madrid. Estudios de filosofía española*, Emecé, Buenos Aires 1959.
18. *Ortega. Circunstancia y vocación*, Revista de Occidente, Madrid 1960.
19. *Los españoles*, Revista de Occidente, Madrid 1962.
20. *La España posible en tiempo de Carlos III*, Sociedad de Estudios y Publicaciones, Madrid 1963.
21. *El tiempo que ni vuelve ni tropieza*, Edhasa, Barcelona 1964.
22. *Análisis de los Estados Unidos*, Guadarrama, Madrid 1968.
23. *Antropología metafísica. La estructura empírica de la vida humana*, Revista de Occidente, Madrid 1970.
24. *Visto y no visto. Crónicas de cine*, Guadarrama, Madrid 1970, 2 vols.: I (1962-1964); II (1965-1967).
25. *Sobre Hispanoamérica*, Revista de Occidente, Madrid 1973.
26. *Imagen de la India e Israel: una resurrección*, Revista de Occidente, Madrid 1973.
27. *Problemas del cristianismo*, BAC, Madrid 1979.
28. *La mujer en el siglo XX*, Alianza Ed., Madrid 1980.
29. *Ortega II. Las trayectorias*, Alianza Ed., Madrid 1983.
30. *España inteligible. Razón histórica de las Españas*, Alianza Ed., Madrid 1985.
31. *La mujer y su sombra*, Alianza Ed., Madrid 1986.
32. *Ser español*, Planeta, Barcelona 1987.
33. *Una vida presente. Memorias*, Alianza Ed., Madrid 1988-1989. Disponible en Páginas de Espuma, Madrid 2008.
34. *La felicidad humana*, Alianza Ed., Madrid 1989.
35. *Generaciones y constelaciones*, Alianza Ed., Madrid 1989.
36. *Cervantes, clave española*, Alianza Ed., Madrid 1990.
37. *Acerca de Ortega*, Espasa-Calpe, Madrid 1991.
38. *La educación sentimental*, Alianza Ed., Madrid 1992.
39. *Razón de la filosofía*, Alianza Ed., Madrid 1993.
40. *Mapa del mundo personal*, Alianza Ed., Madrid 1993.
41. *El cine de Julián Marías. Escritos sobre cine*, compilación de Fernando Alonso, Royal Books, Barcelona 1994, vol. I (1960-65).
42. *Tratado de lo mejor: la moral y las formas de la vida*, Alianza Ed., Madrid 1995.
43. *Persona*, Alianza Ed., Madrid 1996.
44. *Sobre el cristianismo*, Planeta Testimonio, Barcelona 1997.
45. *El curso del tiempo*, Alianza Ed., Madrid 1998, 2 vols.

46. *La perspectiva cristiana*, Alianza Ed., Madrid 1999.
47. *Tratado sobre la convivencia*, Martínez Roca, Barcelona 2000.
48. *Entre dos siglos*, Alianza Ed., Madrid 2002.
49. *Obras Completas* [hasta 1982], Revista de Occidente, Madrid 1958-1982, 10 vols.

**BIBLIOGRAFÍA estudios:**

- ATENCIA, J.M<sup>a</sup>. (coord.) *Julián Marías. Una filosofía en libertad*, Publicaciones de la Universidad de Málaga, Málaga 2007.
- BURGOS, J.M. "¿Es Marías personalista?" En CAÑAS, J.L. y BURGOS, J.M. (eds.) *El vuelo del alción. El pensamiento de Julián Marías*, Ed. Páginas de Espuma, Madrid 2009, pp. 147-164.
- CABALLERO, J.L. "Notas para una valoración crítica de la filosofía de Julián Marías. Razón vital y estructura empírica". En CABALLERO, J.L. (coord.) *Ocho filósofos españoles contemporáneos*, Ed. Diálogo Filosófico, Madrid 2008, pp. 13-52.
- CAÑAS, J.L. y BURGOS, J.M. (eds.) *El vuelo del alción. El pensamiento de Julián Marías*, Ed. Páginas de Espuma, Madrid 2009.
- CAÑAS, J.L. "Pasado y presente de Julián Marías" En CAÑAS, J.L. y BURGOS, J.M. (eds.) *El vuelo del alción. El pensamiento de Julián Marías*, Ed. Páginas de Espuma, Madrid 2009, pp. 13-24.